

Bearbeitungsportfolio

Auf einer Gesamtproduktionsfläche von annähernd 10.000 m² produzieren wir mit einer Jahreskapazität von 12.000 t ein breites Sortiment von Flanschen und Ringen. Folgende Maschinen und Anlagen kommen dabei zum Einsatz:

Ringschmiede

In unserer Ringschmiede sind wir in der Lage, Ringe bis zu einem Außendurchmesser von 7.000 mm zu biegen und zu schweißen. Der maximale Querschnitt, den wir in Abhängigkeit vom lichten Durchmesser und eingesetzten Material verarbeiten können, liegt bei ca. 65.000 mm². Dazu steht uns die folgende Ausrüstung zur Verfügung:

Staberwärmung

1 Stück	Wärmeofen, Fabr. Löcher	Nutzlänge 14.000 mm, Befeuerung mit Erdgas, CNC-gesteuert, Chargierwagen
1 Stück	Wärmeofen, Fabr. Löcher	Nutzlänge 22.000 mm, Befeuerung mit Erdgas, CNC-gesteuert, Chargierwagen

Ringbiegemaschinen

1 Stück	Warmbiegemaschine, Fabr. Irle	Typ B180 HH, max. Außendurchm. 2.000 mm
1 Stück	Warmbiegemaschine, Fabr. Irle	Typ B200 HH, max. Außendurchm. 4.500 mm
1 Stück	Warmbiegemaschine, Fabr. Faccin	Typ Giotto 3000, max. Außendurchm. 7.000 mm

Abkühlplatten

1 Stück	Fabr. Gontermann & Peiper	Durchmesser 3.000 mm
3 Stück	Fabr. Gontermann & Peiper	Durchmesser 4.000 mm
2 Stück	Fabr. Gontermann & Peiper	Durchmesser 4.500 mm

Schweißmaschinen

1 Stück	Abbrennstumpfschweißm., Fabr. OEW	Typ WS 454, Anschlussleistung 600 kVA, CNC-Steuerung
1 Stück	Abbrennstumpfschweißm., Fabr. Siemens,	Typ WS 634, Anschlussleistung 1.150 kVA, CNC-Steuerung
1 Stück	Abbrennstumpfschweißm., Fabr. Asdorf	Typ HY 1500, Anschlussleistung 1.500 kVA, CNC-Steuerung

Wärmebehandlung

1 Stück	Kammerofen, Fabr. Löcher	7.000 x 7.000 x 2.000 mm, Chargiergewicht 40 t, CNC-gesteuert
1 Stück	Abschreckbecken	400.000 l, Polymer/Wasser
2 Stück	Abkühlische	7.000 x 7.000 mm

Krane

1 Stück	Wandkran, Fabr. Abus	2 t Traglast
1 Stück	Wandkran, Fabr. Schäfer/Demag	4 t Traglast
3 Stück	Brückenkrane, Fabr. Abus	10 t Traglast
2 Stück	Brückenkrane, Fabr. Abus	20 t Traglast

Mechanische Bearbeitung

Karusselldrehmaschinen, konventionell gesteuert, Digitalanzeige

2 Stück	Fabr. Schiess, Typ 12 EK 85	Arbeitsbereich: Ø 380-890 (900) x 650 mm, 2 t
2 Stück	Fabr. Schiess, Typ 16 DKE 125	Arbeitsbereich: Ø 800-1.500 (1.650) x 700 mm, 10 t
2 Stück	Fabr. Schiess, Typ 25 DKE 200	Arbeitsbereich: Ø 1.600-2.565 (2.660) x 1.100 mm, 15 t
2 Stück	Fabr. Schiess, Typ 20 DKE 180	Arbeitsbereich: Ø 1.800-2.100 (2.660) x 1.100 mm, 20 t

Karusselldrehmaschinen, NC/CNC-gesteuert

1 Stück	Fabr. Schiess, Typ SM 160	Arbeitsbereich: Ø 1.000-1.870 (2.000) x 1.220 mm, NC, 9 t
1 Stück	Fabr. Schiess, Typ SM 160	Arbeitsbereich: Ø 1.000-1.870 (2.000) x 1.220 mm, CNC, 9 t
1 Stück	Fabr. Schiess, Typ 27 D E200	Arbeitsbereich: Ø 2.700 x 2.000 mm, 16 t, angetriebene C-Achse, Steuerung 840 Di
1 Stück	Fabr. Schiess, Typ 4/3 K 350	Arbeitsbereich: Ø 1.800-3.800 (4.000) x 2.700 mm, 50 t, 2 Supporte
1 Stück	Fabr. Dörries, Typ 40 DS 350	Arbeitsbereich: Ø 1.500-4.270 (4.300) x 2.150 mm, 35 t, angetriebene C-Achse, Steuerung: 840 C
2 Stück	Fabr. Umaro, Typ SC 43 CNC	Arbeitsbereich: Ø 2.000-4.200 (4.300) x 500 mm, 18 t
1 Stück	Fabr. Dörries, Typ SD 500/6100	Arbeitsbereich: Ø 3.000-6.000 (6.100) x 2.400 mm, 100 t, Steuerung: 840 Di
1 Stück	Fabr. I.M. Roman, Typ SCM 63/100	Arbeitsbereich: Ø 2.500-8.000 (10.000) x 2.900 mm, 100 t, Steuerung: 840 D

Plandrehmaschinen, konventionell gesteuert, Digitalanzeige

1 Stück	Fabr. Zerbst, Typ DP 2	Arbeitsbereich: Ø 2.000-3.200 (3.200) x 400 mm
3 Stück	Fabr. Zerbst, Typ DP 3	Arbeitsbereich: Ø 2.200-4.200 (4.385) x 400 mm

Spitzendrehmaschinen

1 Stück	Fabr. Voeste, Typ DA 160	max. Drehdurchmesser: 160 mm
1 Stück	Fabr. Voeste, Typ DA 250	max. Drehdurchmesser: 250 mm
1 Stück	Fabr. VDF-Böhringer, Typ V5	max. Drehdurchmesser: 620 mm
1 Stück	Fabr. Stanko, Typ 630/3000	max. Drehdurchmesser: 630 mm

Bohrwerke

1 Stück	Fabr. VWF, Typ BFKn125	Arbeitsbereich: 2.500 x 2.500 mm
1 Stück	Fabr. Scharmann, Typ FB 100	Arbeitsbereich: 3.500 x 1.750 x 5.000 mm
1 Stück	Fabr. Schieß-Froriep, Typ 1 FB 180	Arbeitsbereich: 10.000 x 5.000 mm, mit Traghülse, Steuerung TNC 415, NC-gesteuerter Tisch : 3.500 x 3.000 mm, 40 t

Fräsmaschinen

1 Stück	Fabr. Huron, Typ MU-5	Arbeitsbereich: 1.000 x 400 x 400 mm
1 Stück	Fabr. Kolb, Typ Variamat VD 2500	Arbeitsbereich: 6.000 x 3.200 x 1000 mm, CNC-Steuerung Siemens 880 M

Rundtaktbohrmaschinen

1 Stück	Fabr. SSB, Typ BK 45/RA 10	Arbeitsbereich: Ø 150 - 1.250 (1.300) x 225 mm, NC-gesteuert
1 Stück	Fabr. Irle, Typ 85	Arbeitsbereich: Ø 0 - 1.350 (1.600) x 300 mm, Steuerung: Heidenhain TNC 150
1 Stück	Fabr. Irle, Typ 85	Arbeitsbereich: Ø 300 - 2.500 (2.550) x 300 mm, Steuerung: Heidenhain TNC 360
1 Stück	Fabr. Irle, Typ IPB 60	Arbeitsbereich: Ø 2.000 - 4.520 mm, 8 t, Steuerung: Heidenhain TNC 407
1 Stück	Fabr. Rottler, Typ PBM 7000 NC	Arbeitsbereich: Ø 2.500 - 7.000 mm, Steuerung Siemens 840D

Krane

7 Stück	Säulenschwenkkrane, Fabr. Vetter/Demag	2 t Traglast
2 Stück	Brückenkrane, Fabr. Seifert/Demag	3,2 t Traglast
1 Stück	Säulenschwenkkrane, Fabr. Vetter/Demag	3,2 t Traglast
3 Stück	Brückenkrane, Fabr. Seifert/Demag	5 t Traglast
3 Stück	Brückenkrane, Fabr. Schäfer/Demag	10 t Traglast
2 Stück	Brückenkrane, Fabr. Schäfer/Demag	25 t / 5 t Traglast
1 Stück	Brückenkrane, Fabr. Abus	25 t Traglast

Materialwirtschaft/Logistik

Die externe Logistik wickeln wir mit vertragsgebundenen Spediteuren ab. Die von uns eingesetzten Unternehmen verfügen über eine entsprechende Anzahl von Spezialfahrzeugen und sind in internationalen Verbänden organisiert. Für den internen Transport sowie für das Be- und Entladen dieser Fahrzeuge setzen wir neben den bereits angegebenen Krananlagen die folgenden Transportgeräte ein:

1 Stück	Mobilkran, Fabr. Demag, Typ V42	4 t Traglast
1 Stück	Schwerlastanhänger, Fabr. Brohl	15 t Traglast
1 Stück	Schwerlastanhänger, Fabr. Brohl	25 t Traglast
2 Stück	Gabelstapler, Fabr. Steinbock, Typ MH 40	4 t Traglast
2 Stück	Gabelstapler, Fabr. Steinbock, Typ SH 50.06	5 t Traglast
2 Stück	Gabelstapler, Fabr. Linde, Typ H 80 D/900	8 t Traglast

Durch die Einbindung in ein Netzwerk von kooperierenden Unternehmen der Metallverarbeitung, die mehrheitlich in der Region Siegerland beheimatet sind, haben wir auch Zugriff auf Anlagen und Maschinen, die im Einzelfall unseren Rahmen hinsichtlich Dimensionen als auch einzusetzender Technologie entsprechend erweitern und abrunden.

Qualitätssicherung

Unsere Qualitätssicherung ist in der Lage, die notwendigen Eingangs-, Zwischen- und Endkontrollen eigenständig in unserem Haus durchzuführen. Dazu stehen neben den nachfolgend aufgeführten Geräten zur zerstörungsfreien Prüfung auch Maschinen für zerstörende Prüfungen zur Verfügung.

Im Einzelnen sind dies:

Geräte zur zerstörungsfreien Prüfung

1 Stück	Pyrometer, Fabr. Impac, Typ IGA 10
1 Stück	magnetisches Haft-Thermometer, Fabr. Schepper
1 Stück	Härtemessgerät, Fabr. Seidner, Typ Equotip-D
1 Stück	Kugelschlag-Härteprüfgerät, Fabr. Zwick, Typ Poldi
1 Stück	Rockwell-Härteprüfgerät, Fabr. JBA, Typ Focke-Wulf
1 Stück	Joch-Magnetisierungsgerät, Fabr. Fischer-Pierce, Typ Y6
1 Stück	Tandem-Ultraschallgerät, Fabr. Krautkrämer, Typ USM 2M
1 Stück	Ultraschallgerät, Fabr. Krautkrämer, Typ USIP 10 W
1 Stück	Ultraschallgerät, Fabr. Krautkrämer, Typ USL 32
1 Stück	Oberflächentester, Fabr. Hommelwerke Typ T 1000

Maschinen zur zerstörenden Prüfung

1 Stück	Pendelschlagwerk, Fabr. Wolpert, Typ PW 30/15 K
1 Stück	Universal-Prüfmaschine, Fabr. Wolpert, Typ Testa U 40
1 Stück	Feindehnungs-Messgerät, Fabr. Wolpert

Stand: Oktober 2010